



Schichtsystem:	bero-arc thaloy-nicrbsi sp
Beschichtungsverfahren:	Lichtbogen
Beschichtungswerkstoff:	Fülldraht Nickel-Chrom mit Bor-Silizium-Füllung
Schichthärte:	ca. 670 HV
Einsatzzweck:	verschleiß- und korrosionsbeständige Beschichtung Für den chemischen Apparatebau und die Lebensmittelindustrie, Umlenkrollen in Walzwerken oder Biegemaschinen
Schichteigenschaften:	Haftzugfestigkeit auf dem Substrat >60N/mm ² Korrosionsfest, abriebfest
Bearbeitung:	Beschichtung wird bei 1050 Grad in das Substrat eingeschmolzen und verbindet sich dadurch metallurgisch mit dem Untergrund. Im Einsatzzweck oft ohne mechanische Bearbeitung, jedoch auch durch Schleifen bearbeitbar.

Schleifen

Schnittgeschwindigkeit 28 - 35 m/s

Schleifkörper Edelkorund

Reichlich Kühlflüssigkeit verwenden!

Schleifkörper oft abrichten!

Im Einstichverfahren arbeiten, nur die letzten 0,02 mm
mit seitlichem Vorschub bearbeiten!

Nicht mit stumpfem Schleifkörper bearbeiten, die örtliche
Erwärmung kann zum Ablösungen von Schichtpartikeln
führen.